


Juin 2022

COMMUNIQUÉ DE PRESSE



**EDILTECO[®] LAURÉAT DE LA 15ÈME ÉDITION
DES TROPHÉES DU NÉGOCE : AVEC LA
TECHNOLOGIE DE BÉTON BAS CARBONE,
CARBONCURE TECHNOLOGIES**



CARBONCURE[™]
DISTRIBUTEUR AGRÉÉ



#editlECOgreen

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Organisés par INFOPRO, les Trophées du Négoce récompensent les meilleures initiatives et innovations de la distribution du bâtiment.

Voici 3 années consécutives qu'EDILTECO® participe aux Trophées du Négoce. Les éditions 2020 et 2021 ont respectivement décerné des Trophées au mortier léger « La Chape XXs® » et à l'entrevous « EDIL-Voutain + CI ».



La Chape XXs®



EDIL-Voutain + CI

Cette 15ème édition a dévoilé le palmarès 2022 des meilleures innovations des distributeurs et industriels en bâtiment, ce mercredi 15 juin.

EDILTECO® avec la technologie CarbonCure, pour un béton bas carbone, est lauréate des Trophées du Négoce 2022 dans la catégorie Environnement & Ressources Naturelles. Consacré à la conception et la construction bas carbone et aux usages et exploitations bas carbone, la technologie CarbonCure offre la possibilité aux fabricants de béton de concevoir un béton écologique et plus solide.



#edilTECOgreen

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

LA TECHNOLOGIE CARBONCURE

La technologie CarbonCure contribue fortement au développement durable. Cette technologie permet aux producteurs de béton (centrales à béton et préfabricateurs) de proposer le même béton de haute qualité mais avec une empreinte carbone réduite.

Le principe du procédé est d'injecter du dioxyde de carbone (CO_2) capturé dans le béton frais lorsqu'il est malaxé. Une fois injecté, le CO_2 se transforme instantanément au contact du ciment en CaCO_3 (carbonate de calcium) ; ces nanomatériaux sont incrustés en permanence et ne seront jamais rejetés dans l'atmosphère. Cette minéralisation du CO_2 améliore également significativement la résistance à la compression du béton et permet de réduire en toute sécurité la teneur en ciment de chaque mélange.

CarbonCure est détentrice d'un agrément technique délivré par le DIBT (Institut Allemand des Techniques du Bâtiment). La technologie CarbonCure est en totale conformité avec la norme NF EN 206. Ainsi, tout en respectant les dosages, avec l'ajout de CO_2 , il est possible de réduire de 4 à 6 % la quantité de ciment et en outre de conserver les mêmes performances techniques et mécaniques. En considérant que 6 % de ciment peuvent être économisés, cela équivaut à environ 15 kg/m^3 . Si l'on prend l'exemple d'une centrale à béton moyenne en France, consommant $40\,000 \text{ m}^3$ de béton par an, l'économie annuelle de ciment pour cette centrale est de 60 tonnes.



crédits photos : CarbonCure Technologies



#ediltECOgreen

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

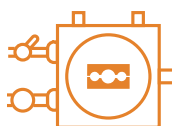
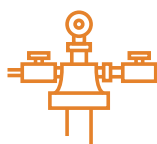
EN PRATIQUE

Chaque installation CarbonCure comprend 2 boîtiers. Le premier (unité de contrôle) calcule précisément la quantité de CO₂ à injecter selon la formulation de béton. Il est en relation avec le logiciel de la centrale (s'adapte à tous les logiciels des centrales) et en lien direct avec CarbonCure à qui il communique, en temps réel, toutes les données collectées pour le calcul de la consommation de CO₂ injecté dans le béton.

CarbonCure collecte les consommations exactes de CO₂ de chaque centrale à béton. La méthodologie de CarbonCure a été vérifiée par l'organisme VERRA (Verra.org) pour l'obtention de certificats blancs mutualisés entre chaque acteur. L'autre boîtier (le bloc vanne) est installé sur la cuve de CO₂ et gère l'ajout de la dose. La cuve sous pression (20 bar) envoie le CO₂ à l'état liquide dans le béton en cours de malaxage. C'est cette pression qui injecte et transforme le CO₂ sous forme de neige dans le malaxeur, où le CO₂ se transforme immédiatement en CaCO₃ au contact du mélange.

La centrale à béton est libre de choisir son fournisseur de CO₂. EDILTECO® France s'occupe de l'installation des boîtiers et leur programmation se fait automatiquement à distance. Une équipe de techniciens EDILTECO® a été spécialement formée pour assurer l'installation, la maintenance et le SAV des boîtiers.

La technologie CarbonCure offre une solution innovante et éprouvée pour la réduction de l'empreinte carbone dans la construction. CarbonCure donne la possibilité aux fabricants de béton de concevoir un béton écologique, avec la qualité habituelle, mais avec une empreinte carbone réduite. De leur côté, les architectes, ingénieurs et entrepreneurs obtiennent le même produit de construction fiable et de haute qualité, mais avec une empreinte carbone plus faible.



MÊME BÉTON, MOINS DE CARBONE

Réduit l'empreinte carbone des nouvelles constructions



#edilTECOgreen

À PROPOS D'EDILTECO® FRANCE.

Filiale du groupe italien EDILTECO®, la société est basée, depuis sa création en 2001, à Cholet dans l'Ouest de la France. EDILTECO® France fabrique et commercialise des plaques de polystyrène ACERMI pour les systèmes ITE, des granulats de PSE pour chapes, mortiers et bétons légers, chapes et mortiers légers prêts à l'emploi et thermo-acoustiques, ainsi que des systèmes complets d'isolation thermique extérieure. Depuis le rachat de la société DELTISOL, courant 2020, EDILTECO® France se développe dans le secteur du plancher (poutrelles et entrevous). L'année 2022 marque la signature d'un partenariat de distributeur exclusif avec la société de technologie d'élimination du carbone « CarbonCure Technologies » permettant ainsi de proposer aux clients une solution concrète pour un béton bas carbone.



Fabricant indépendant de polystyrène expansé, de systèmes complets d'ITE, de chapes, mortiers et bétons légers et de planchers (poutrelles et entrevous).

Siège et Usine

9 avenue de l'Europe
Saint Germain sur Moine 49230 SÈVREMOINE
Tél. 0 825 825 533 - Fax 0 825 850 050
edilteco.com | info@edilteco.fr

Usines

840 rue de la Verdette
CS 50015 Le Pontet 84275 VEDÈNE Cedex
Tél. 04 90 32 66 19 - Fax 04 90 32 80 13
info@edilteco.fr



PSE



SOL



ITE



FEU



POUTRELLES



ENTREVOUS

Contacts Presse :

EDILTECO® - Franck PIED
Tél : 06.75.64.98.51
Mail : franck.pied@edilteco.fr

AGENCE DM&A - Mélanie LECARDONNEL
Tél : 06.09.13.00.47
Mail : melanielecardonnel@agencedma.fr

