

EDILT Echos

NUMÉRO 17 ♦ MAI 2022

NEWSLETTER

Page 3

[LES TROPHÉES DU NÉGOCE]
CONCOURS

Page 4

[EDIL-Moulé]
**EDILTECO® REMANIE SA GAMME
D'ENTREVOUS MOULÉS**

Page 5

[SALONS NORDBAT ET
SOLUTIONS BAS CARBONE]
BILAN

Page 6

[FOCUS MÉTIER]
ASSISTANT ADMINISTRATIF

Page 7

[CARBONCURE TECHNOLOGIES]
PARTENARIAT

[AGENDA]

[VU DANS LA PRESSE]

EDITO

Chers Clients, chers Partenaires,

Depuis le 1er janvier 2022 et la mise en application de la **RE 2020**, la filière construction doit s'inscrire dans une **action d'amélioration des bâtiments plus ambitieuse et plus exigeante**. En effet, la RE 2020 fixe des orientations plus larges et plus impactantes que la RT 2012, notamment sur **l'empreinte environnementale** d'un bâtiment et sur tout son cycle de vie ainsi que sur sa capacité à générer et consommer de l'énergie.

L'un des principaux axes de la nouvelle RE 2020 est l'impact carbone des bâtiments. **Il prend en compte l'ensemble des émissions du bâtiment sur son cycle de vie**, de la phase de construction à la fin de vie, en passant par la phase d'exploitation, via une analyse en cycle de vie. Cet impact est mesuré en kilogramme de CO₂. À noter qu'en France, le **secteur du bâtiment représente 44 % de la consommation d'énergie et près de 25 % des émissions de CO₂**.

Cette nouvelle réglementation nous impose - en premier lieu, à nous, fabricants - une **modification progressive de nos modes de production** et plus généralement à l'ensemble de la filière une évolution de nos modes de construction vers de nouvelles techniques de construction bas carbone. Edilteco® s'inscrit dans ces objectifs et a œuvré pour la signature d'un partenariat de distributeur exclusif avec la société de technologie d'élimination du carbone « **CarbonCure Technologies** ». Ce partenariat va nous permettre **d'offrir à nos clients des solutions innovantes et éprouvées pour la réduction de leur empreinte carbone dans la construction**. Ce partenariat est fidèle à notre politique de développement – c'est-à-dire qu'il contribue à apporter également un gain de performances aux solutions – et participe de manière significative et durable à la réduction des émissions de CO₂.

Retrouvez plus d'informations sur la technologie **CarbonCure** au sein de cette newsletter, ainsi que des informations sur le Groupe Edilteco®, nos produits, nos évènements, etc.

NOUS VOUS
SOUHAITONS UNE
EXCELLENTE
LECTURE !



Paolo Stabellini
Président Directeur Général
EDILTECO® Group



Laurent Mainy
Directeur Groupe France
EDILTECO® France

[LES TROPHÉES DU NÉGOCE]

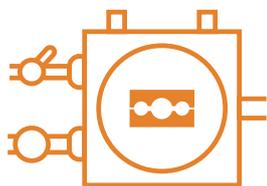
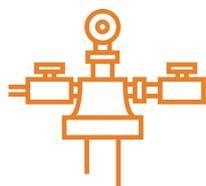
Cette année à nouveau Edilteco® participe à la 15ème édition des **Trophées du Négoce**, dans la catégorie Innovations Produits Environnement & Ressources Naturelles.

Ce prix récompense les initiatives à faible impact sur l'environnement et les ressources naturelles (matières premières, recyclage, biodiversité, faibles nuisances, gestion des ressources, bas carbone...).

Voici 3 années consécutives que nous participons aux Trophées du Négoce. Les éditions 2020 et 2021 ont décerné des Trophées à l'entrevous «EDIL-Voutain + CI» et au mortier léger «La Chape XXs®» ; alors si on en croit l'expression «jamais 2 sans 3» ... Nous croisons les doigts !



Nous présentons la technologie CarbonCure pour un béton bas carbone.

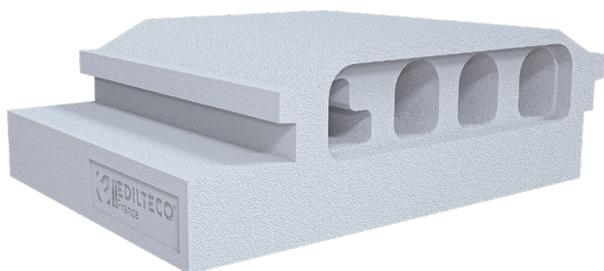


La remise des Trophées se tiendra le 15 juin 2022.

[EDIL-Moulé]

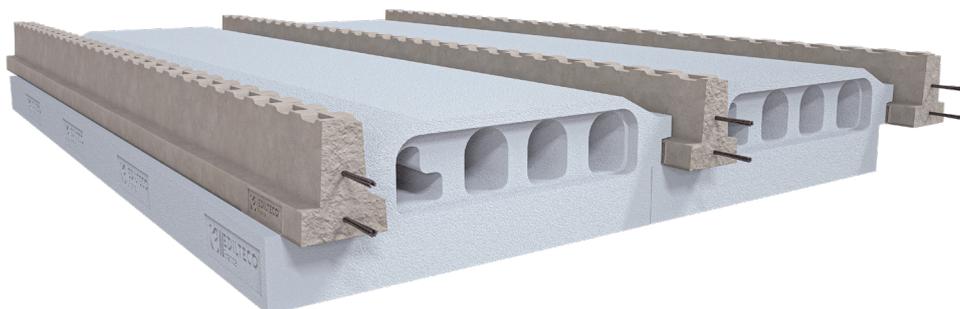
EDILTECO® REMANIE SA GAMME D'ENTREVOUS MOULÉS

La nouvelle gamme **EDIL-Moulé** regroupe des entrevous moulés à associer à des poutrelles en béton. Au bénéfice d'une **demande grandissante**, la gamme initiale a été remaniée et réduite aux entrevous les plus employés par les artisans, afin de proposer des **délais de fabrication réduits** et un **stock conséquent et toujours disponible**.



Les entrevous EDIL-Moulé assurent le coffrage de la dalle de compression coulée et l'isolation du plancher. En polystyrène expansé (M4) et en polystyrène ignifugé (M1), ce sont des entrevous très légers et thermiquement isolants, particulièrement indispensables sur un vide sanitaire ou sur un haut de sous-sol, pour une performance thermique élevée.

La gamme EDIL-Moulé se décline en deux familles : les entrevous pour poutrelles précontraintes et les entrevous pour poutrelles treillis, nommée notamment EDIL-Moulé TR.



3 références d'entrevous sont disponibles dans les 2 gammes, selon leur résistance thermique : Up 27, Up 23 et Up19.

D'autres références sont tout de même disponibles hors gamme. La taille standard de l'entrevous est dimensionnée par un entraxe de 600 mm sur une longueur de 600 mm.

Deux hauteurs coffrantes sont proposées en 120 mm et 150 mm pour les poutrelles treillis.

Tous les entrevous sont dotés d'une languette venant isoler la sous face des poutrelles, annihilant ainsi efficacement les ponts thermiques.



Notre bureau d'études se tient à votre disposition pour vous accompagner et garantir la faisabilité et la réalisation d'un projet structural de plancher, dans le respect des exigences de la réglementation en vigueur des planchers. Préconiser, orienter, confirmer et justifier les choix techniques et structuraux d'un projet font partie de leurs expertises. Pour toutes questions, vous pouvez les contacter à cette adresse : be@edilteco.fr

[BILANS DES SALONS NORDBAT & SOLUTIONS BAS CARBONE]



NORDBAT

Le salon Nordbat s'est tenu les 30, 31 mars et 1er avril derniers, au Grand Palais de Lille ; EDILTECO® était à nouveau présent parmi les 370 exposants. Rendez-vous des acteurs de la construction du nord de la France, cette 12ème édition a connu une fréquentation notable et des contacts de qualité.

Merci à nos clients d'être venus nous visiter.

SOLUTIONS BAS CARBONE

Le salon Solutions Bas Carbone s'est tenu les 5 et 6 avril derniers au Parc des Expositions de la Porte de Versailles. Salon des acteurs de la transition écologique de la construction et des territoires, cette édition était la première à laquelle Edilteco participait.



Nous avons officiellement présenté notre partenariat avec CarbonCure. Durant les 2 jours, 2 workshops ont été animés par nos équipes. Ils ont été suivis par de nombreux visiteurs dont l'intérêt pour le béton bas carbone s'est manifesté par leur venue, à la suite des workshops, sur notre stand.



À l'aube de la RE 2020, ce salon bénéficie d'une fréquentation et d'un visitorat denses et qualitatifs.

[FOCUS MÉTIER]



YOHAN PÉRENNES ASSISTANT ADMINISTRATIF

Voilà « déjà » plus de 2 ans que Yohan Pérennes a pris ses fonctions à Sèvremoine en tant qu'assistant administratif.

Cet ancien directeur adjoint d'une grande enseigne de fast food, a intégré l'entreprise en **janvier 2020** et n'a depuis, **pas assez de jours dans la semaine pour achever comme il l'aimerait les dossiers qui lui sont confiés !**

En effet, les missions qui lui incombent sont **nombreuses et passionnantes**. De par la polyvalence de son poste - et des capacités inhérentes à la personne – des fonctions très variées lui sont confiées ; allant des tâches spécifiques au **traitement administratif** de dossiers pour le compte d'un ou de plusieurs services, **au secrétariat**, en passant par le **suivi des commandes ou des offres commerciales, l'accueil du public, la comptabilité et même la gestion du personnel**.

Il est clair que la polyvalence constitue le maître mot de ce métier qui présente de nombreuses facettes. Ce sont autant de domaines d'action où il lui faut **savoir s'adapter, être performant et se conformer aux méthodes**.

Doué d'un **sens du relationnel, de rigueur et d'organisation**, Yohan est enthousiasmé par la **multiplicité des missions** qui lui sont confiées. Et l'une des plus éminentes porte sur la création et **la mise en place d'un nouvel ERP** pour l'entreprise. Un projet passionnant qui à terme, permettra une **gestion et un suivi quotidien plus efficaces de l'ensemble des informations** et services opérationnels de l'entreprise.

[CARBONCURE

TECHNOLOGIES]

Edilteco® Group a conclu un partenariat de distributeur exclusif, pour la France, l'Italie et le Benelux, avec la société de technologie d'élimination du carbone «CarbonCure Technologies». Ce partenariat va permettre à Edilteco® Group d'offrir à ses clients des solutions innovantes et éprouvées pour la réduction de leur empreinte carbone dans la construction.

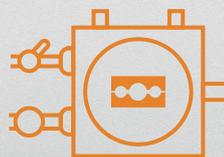
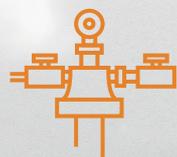
« Chez Edilteco®, nous avons toujours été impliqués dans les économies d'énergie et la durabilité, c'est notre mission depuis la création de l'entreprise. L'introduction récente sur le marché du Politerm® R et maintenant le lancement de CarbonCure donnent l'impulsion à l'émergence de notre future gamme Green, dédiée aux produits contenant jusqu'à 90 % de PSE regranulé - qui sera lancée lors du prochain salon BATIMAT. Aujourd'hui, avec CarbonCure, nous avons l'opportunité d'offrir encore plus aux centrales à béton avec lesquelles nous collaborons depuis des années, leur permettant de produire du béton avec la qualité habituelle, mais avec une empreinte carbone réduite », explique Franck Pied, Directeur Marketing et Technique chez Edilteco® France.



LA TECHNOLOGIE CARBONCURE

La technologie CarbonCure permet aux producteurs de béton (centrales à béton et préfabricateurs) de proposer le même béton de haute qualité mais avec une empreinte carbone réduite.

CarbonCure injecte du dioxyde de carbone (CO_2) capturé dans le béton frais lorsqu'il est malaxé. Une fois injecté, le CO_2 se transforme instantanément au contact du ciment en CaCO_3 (carbonate de calcium) ; ces nanomatériaux sont incrustés en permanence et ne seront jamais rejetés dans l'atmosphère. Cette minéralisation du CO_2 améliore également significativement la résistance à la compression du béton et permet de réduire en toute sécurité la teneur en ciment de chaque mélange. Ainsi, tout en respectant les dosages, avec l'ajout de CO_2 , il est possible de réduire de 4 à 6 % la quantité de ciment et en outre de conserver les mêmes performances techniques et mécaniques. En considérant que 6 % de ciment peuvent être économisés, cela équivaut à environ 15 kg/m³. Si l'on prend l'exemple d'une centrale à béton moyenne en France, consommant 40 000 m³ de béton par an, l'économie annuelle de ciment pour cette centrale est de 60 tonnes.



EN PRATIQUE

Chaque installation CarbonCure comprend 2 boîtiers.

Le premier (unité de contrôle) calcule précisément la quantité de CO₂ à injecter selon la formulation de béton.

L'autre boîtier (le bloc vanne) est installé sur la cuve de CO₂ et gère l'ajout de la dose. La cuve sous pression (20 bars) envoie le CO₂ à l'état liquide dans le béton en cours de malaxage. C'est cette pression qui injecte et transforme le CO₂ sous forme de neige dans le malaxeur, où le CO₂ se transforme immédiatement en CaCO₃ au contact du mélange.



La centrale à béton est libre de choisir son fournisseur de CO₂. Edilteco® France s'occupe de l'installation des boîtiers et leur programmation se fait automatiquement à distance.

Une équipe de techniciens Edilteco® a été spécialement formée pour assurer l'installation, la maintenance et le SAV des boîtiers.

 **CARBONCURE™**
DISTRIBUTEUR AGRÉÉ

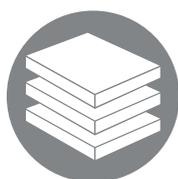


[AGENDA]

Nous vous donnons rendez-vous au :
- Salon BATIMAT à Paris du 03 au 06 octobre 2022.

[VU DANS LA PRESSE]

- Négoce - Février Mars 2022 - EDIL-Poutrelle
- Vaucluse Hebdo - Janvier 2022 - Nouvel Avis Technique CSTB pour Politerm® 200/300
- Maisons & Travaux - Février 2022 - Le système ITE ECAP®
- Le Journal des Entreprises Loire Atlantique Vendée - Mars 2022 - Partenariat CarbonCure
- La Lettre API - Mars 2022 - Partenariat CarbonCure
- Négoce - Avril 2022 - Politerm® R
- Prescription Béton - Avril 2022 - Politerm® 200/300



PSE



SOL



ITE



FEU



POUTRELLES



ENTREVOUS



EDILT  **Echos**
NEWSLETTER

Siège et Usine

9 avenue de l'Europe
Saint Germain sur Moine 49230 SÈVREMOINE
Tél. 0 825 825 533 . Fax 0 825 850 050
edilteco.com | info@edilteco.fr

Usines

840 rue de la Verdette
CS 50015 Le Pontet 84275 VEDÈNE Cedex
Tél. 04 90 32 66 19 . Fax 04 90 32 80 13
info@edilteco.fr

Rédaction : Agence DM&A
Comité de rédaction : Franck PIED, Laurent MAINY
Réalisation : Virginie DELAINE-JOUET

