

Mars 2022

COMMUNIQUÉ DE PRESSE



EDILTECO[®] Group partenaire
et distributeur exclusif de CarbonCure
pour la France, l'Italie, la Belgique,
le Luxembourg et les Pays-Bas.

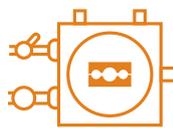
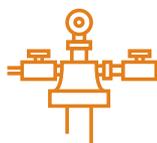
COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Edilteco® Group a conclu un partenariat de distributeur exclusif avec la société de technologie d'élimination du carbone « CarbonCure Technologies ».

Ce partenariat va permettre à Edilteco® Group d'offrir à ses clients des solutions innovantes et éprouvées pour la réduction de leur empreinte carbone dans la construction.

S'inscrivant dans sa stratégie de progrès, ce partenariat est fidèle à la politique de développement de la marque, fondée sur des objectifs d'innovation, apportant un gain de performances aux solutions, tout en contribuant de manière significative et durable à la réduction des émissions de CO₂.

« Chez Edilteco®, nous avons toujours été impliqués dans les économies d'énergie et la durabilité, c'est notre mission depuis la création de l'entreprise. L'introduction récente sur le marché du Politerm® R et maintenant le lancement de CarbonCure donnent l'impulsion à l'émergence de notre future gamme Green, dédiée aux produits contenant jusqu'à 90 % de PSE recyclé - qui sera lancée lors du prochain salon BATIMAT. Aujourd'hui, avec CarbonCure, nous avons l'opportunité d'offrir encore plus aux centrales à béton avec lesquelles nous collaborons depuis des années, leur permettant de produire du béton avec la qualité habituelle, mais avec une empreinte carbone réduite », explique Franck Pied, Directeur Marketing et Technique chez Edilteco® France.



MÊME BÉTON, MOINS DE CARBONE

Réduit l'empreinte carbone des nouvelles constructions



#ediltECOgreen



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

LA TECHNOLOGIE CARBONCURE

La technologie CarbonCure contribue fortement au développement durable.

Cette technologie permet aux producteurs de béton (centrales à béton et préfabricateurs) de proposer le même béton de haute qualité mais avec une empreinte carbone réduite.

CarbonCure injecte du dioxyde de carbone (CO_2) capturé dans le béton frais lorsqu'il est malaxé. Une fois injecté, le CO_2 se transforme instantanément au contact du ciment en CaCO_3 (carbonate de calcium) ; ces nanomatériaux sont incrustés en permanence et ne seront jamais rejetés dans l'atmosphère. Cette minéralisation du CO_2 améliore également significativement la résistance à la compression du béton et permet de réduire en toute sécurité la teneur en ciment de chaque mélange.

CarbonCure est détentrice d'un agrément technique délivré par le DIBT (Institut Allemand des Techniques du Bâtiment). La technologie CarbonCure est en totale conformité avec la norme NF EN 206. Ainsi, tout en respectant les dosages, avec l'ajout de CO_2 , il est possible de réduire de 4 à 6 % la quantité de ciment et en outre de conserver les mêmes performances techniques et mécaniques.

En considérant que 6 % de ciment peuvent être économisés, cela équivaut à environ 15 kg/m^3 . Si l'on prend l'exemple d'une centrale à béton moyenne en France, consommant $40\,000 \text{ m}^3$ de béton par an, l'économie annuelle de ciment pour cette centrale est de 60 tonnes.



crédits photos : CarbonCure Technologies



#ediltECOgreen



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

EN PRATIQUE

Chaque installation CarbonCure comprend 2 boîtiers. Le premier (unité de contrôle) calcule précisément la quantité de CO₂ à injecter selon la formulation de béton. Il est en relation avec le logiciel de la centrale (s'adapte à tous les logiciels des centrales) et en lien direct avec CarbonCure à qui il communique, en temps réel, toutes les données collectées pour le calcul de la consommation de CO₂ injecté dans le béton.

CarbonCure collecte les consommations exactes de CO₂ de chaque centrale à béton. La méthodologie de CarbonCure a été vérifiée par l'organisme VERRA (Verra.org) pour l'obtention de certificats blancs mutualisés entre chaque acteur.

L'autre boîtier (le bloc vanne) est installé sur la cuve de CO₂ et gère l'ajout de la dose. La cuve sous pression (20 bars) envoie le CO₂ à l'état liquide dans le béton en cours de malaxage. C'est cette pression qui injecte et transforme le CO₂ sous forme de neige dans le malaxeur, où le CO₂ se transforme immédiatement en CaCO₃ au contact du mélange.

La centrale à béton est libre de choisir son fournisseur de CO₂. Edilteco® France s'occupe de l'installation des boîtiers et leur programmation se fait automatiquement à distance. Une équipe de techniciens Edilteco® a été spécialement formée pour assurer l'installation, la maintenance et le SAV des boîtiers.

À PROPOS DE CARBONCURE

Fondée il y a 10 ans, CarbonCure s'est rapidement développée, avec maintenant plus de 500 systèmes dans le monde. L'entreprise CarbonCure commercialise depuis 5 ans sa technologie. Breakthrough Energy Ventures, Amazon, BDC Capital, Pangea, Microsoft, 2150, Carbon Direct, GreenSoil Investments, Taronga Group ou encore Mitsubishi Corporation sont autant d'investisseurs qui ont fait confiance à CarbonCure. Lauréate du second appel à projet (2020) du club Sekoya créé par Eiffage et Impulse partners - consacré à la conception et la construction bas carbone et aux usages et exploitation bas carbone - CarbonCure offre la possibilité aux fabricants de béton de concevoir un béton écologique et plus solide. Les architectes, ingénieurs et entrepreneurs obtiennent le même produit de construction fiable et de haute qualité, mais avec une empreinte carbone plus faible.

En France, ce sont 1800 centrales, dont 1300 sous certification NF qui sont concernées par cette technologie bas carbone.



#ediltECOgreen



COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Depuis sa création en 1981, EDILTECO® Group n'a cessé d'acquérir de multiples compétences qui la placent en interlocutrice indispensable du monde de la construction. Aujourd'hui encore, l'entreprise passe les frontières de l'hexagone pour fonder un partenariat exclusif lui permettant de proposer à ses clients des solutions toujours plus durables.

Avec CarbonCure, Edilteco® Group répond à la demande croissante de solutions de construction durable.

C'est au salon Bas Carbone, les 5 et 6 avril 2022, Porte de Versailles, que EDILTECO® France présentera officiellement la solution CarbonCure sur son stand H60 - Hall 5 et lors de 2 workshops.



Retrouvez-nous au salon :

Solutions Bas-Carbone

5 & 6 AVRIL 2022

PARIS EXPO - PORTE DE VERSAILLES - HALL 5

STAND H60



ASSISTEZ À LA
PRÉSENTATION DU
PROCÉDÉ

Nous vous présenterons le procédé lors de nos workshops :
le 5 avril à 11h30 - salle 7
le 6 avril à 10h00 - salle 7



#edilteCOgreen



À PROPOS D'EDILTECO® FRANCE.

Filiale du groupe italien EDILTECO®, la société est basée, depuis sa création en 2001, à Cholet dans l'Ouest de la France. EDILTECO® France fabrique et commercialise des plaques de polystyrène ACERMI pour les systèmes ITE, des granulats de PSE pour chapes, mortiers et bétons légers, chapes et mortiers légers prêts à l'emploi et thermo-acoustiques, ainsi que des systèmes complets d'isolation thermique extérieure. Depuis le rachat de la société DELTISOL, courant 2020, EDILTECO® France se développe dans le secteur du plancher (poutrelles et entrevous).



PSE



SOL



ITE



FEU



POUTRELLES



ENTREVOUS



Fabricant indépendant de polystyrène expansé, de systèmes complets d'ITE, de chapes, mortiers et bétons légers et de planchers (poutrelles et entrevous).

Siège et Usine

9 avenue de l'Europe
Saint Germain sur Moine 49230 SÈVREMOINE
Tél. 0 825 825 533 - Fax 0 825 850 050
edilteco.com | info@edilteco.fr

Usines

840 rue de la Verdette
CS 50015 Le Pontet 84275 VEDÈNE Cedex
Tél. 04 90 32 66 19 - Fax 04 90 32 80 13
info@edilteco.fr

Contacts Presse :

EDILTECO® - Franck PIED
Tél : 06.75.64.98.51
Mail : franck.pied@edilteco.fr

AGENCE DM&A - Mélanie LECARDONNEL
Tél : 06.09.13.00.47
Mail : melanielecardonnel@agencedma.fr

