



Edilteco renforce sa production française

La société Edilteco, spécialiste du polystyrène et acteur important dans les mortiers légers et les ITE, vient d'agrandir son site de production français de St Germain sur Moine. Un signe qui témoigne clairement de la volonté du groupe italien de se développer sur notre territoire.

Fondée en 1981 à San Felice Sul Panaro, ville proche de Modène, la société familiale Edilteco s'est dans un premier temps spécialisée dans la production d'agrégats légers et de mortiers prêts à l'emploi incorporant des billes de polystyrène expansées. Aujourd'hui, l'entreprise italienne offre une large gamme de solutions constructives pour le sol et la façade ainsi que des produits d'isolation (supports de revêtements, sous-chapes, enduits à projeter, ITE...). Elle possède trois filiales pour la France, le Benelux et l'Amérique du Sud, dispose de quatre usines dans le monde (Italie, Belgique, France, Argentine),

a franchisé des industriels qui développent sa technologie dans quelques 40 pays et réalise un chiffre d'affaires de 24 millions d'euros (chiffre 2012).

Quatorze ans de présence en France

Sur le marché français, la filiale créée en 2001 est en constante progression et a réalisé l'année dernière un chiffre d'affaires de 8,3 millions d'euros. Ce chiffre est composé à 80% des produits sol historiques au groupe, à 20% de l'ITE (en croissance) et va désormais être enrichi de l'activité PSE. Edilteco Groupe possède également une division de

fabrication de machines pour ses partenaires et les centrales à béton, division qui représente 10% de son chiffre d'affaires.

Edilteco France exploite un site de production en son siège de St Germain sur Moine, ville située entre Cholet et Nantes, site plusieurs fois agrandi et qui vient d'être inauguré dans sa dernière configuration de 6 700 m². Dans son développement, l'entreprise a connu quelques dates importantes avec notamment en 2008 le démarrage de sa ligne de production Ecap, ITE brevetée dans le monde entier, en 2010 la reprise de l'activité béton de la société Polyciment et en 2013 l'obtention des

L'usine Edilteco de St Germain sur Moine

Le 25 juin 2015 a eu lieu l'inauguration officielle du site de production Edilteco de St Germain sur Moine (49) dans sa nouvelle configuration. Sur trois ans de développement, l'entreprise italienne a investi plus de 3,5 millions d'euros dans cette unité techniquement très avancée qui intègre désormais la production de polystyrène expansé. Cette extension de 3 700 m², qui se rajoute aux 3 000 m² existant, permet ainsi à la société de fabriquer en France des plaques de PSE et ainsi l'ensemble de ses panneaux isolants ECAP[®] et EDIL-Therm[®] dans « un processus vertical entièrement maîtrisé » comme le souligne Paolo Stabellini, Président directeur général du groupe, ainsi que des mortiers de dernière génération. Elle illustre la volonté nette du fabricant italien d'investir sur le nôtre marché national de l'isolation

Dans sa nouvelle configuration, l'usine Edilteco de St Germain sur Moine comporte quatre bâtiments supplémentaires dédiés pour deux d'entre eux à la fabrication et la transformation de blocs de polystyrène en plaques pour l'ITE ainsi qu'à la fabrication de l'ECAP. Les deux autres abritent la logistique (le suivi des commandes, la préparation et l'expédition des commandes) et le laboratoire d'analyse et de contrôle qualité ; cette extension décidée pour le PSE a également permis d'améliorer la productivité du site en lui-même.

ATE pour ses procédés Ediltherm PSE et Ediltherm laine de roche.

Une offre sol, façade et toiture

La gamme des produits Edilteco est répartie en trois grandes familles qui sont le sol, la façade et la toiture. Pour le sol, la société propose des agrégats pour mortiers et bétons légers, des billes en polystyrène au diamètre de 2 mm ou de 4 à 6 mm selon la famille de produits, qui sont adjuvantées pour se mélanger de façon très homogène avec le mortier de base – les billes sont réparties sur toute l'épaisseur du ciment. Elle dispose également



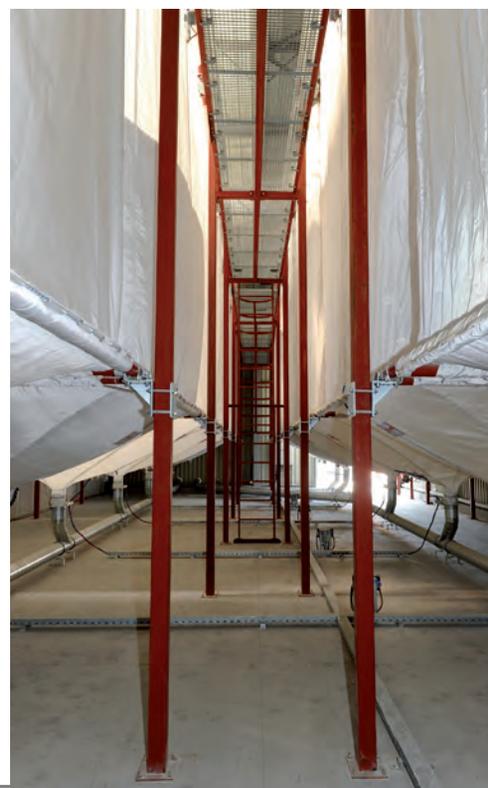
L'inauguration officielle de la nouvelle tranche du site de production Edilteco de St Germain sur Moine s'est faite en la présence de 250 personnes appartenant à la sphère institutionnelle des partenaires de la société Edilteco, un autre événement étant prévu en 2016 pour les clients. De gauche à droite, Didier Huchon, maire de La Renardière et délégué à la communauté de commune Maine et Sèvre, Paolo Stabellini, P-dg du groupe Edilteco, et François-Michel Soulard, député suppléant de la 2^{ème} circonscription du Maine-et-Loire.



Déjà agrandie en 2008 et 2011, l'usine Edilteco de St Germain sur Moine atteint aujourd'hui les 6 700 m² de superficie. Elle possède une emprise au sol de 17 000 m² et dispose de 15 000 m² de réserve foncière.

La destination première du site de St Germain sur Moine était la fabrication de granulats de PSE pour mortiers et bétons légers, activité toujours d'actualité puisque les billes de polystyrène servent directement à la fabrication des plaques de PSE. En termes de fabrication, des billes de styrène (BASF) sont acheminées par une vis sans fin vers une chaudière qui fonctionne en continu pour être chauffées à la vapeur d'eau pendant 10 à 15 minutes. A l'issue de cette étape, elles connaissent une expansion qui fait apparaître leur structure alvéolaire et elles deviennent hydrophobes, imputrescibles et insensibles aux réactions alcalines. Les billes fabriquées font entre 2 et 6 mm de diamètre, les diamètres inférieurs étant privilégiés pour apporter un meilleur aspect aux produits finis.

Après l'expansion, les billes partent soit en stockage pendant 24h pour leur adjuvantation future, soit vers l'unité de fabrication des blocs en polystyrène. La phase de séchage et de stabilisation à l'air s'effectue dans des silos en toile perméable à l'air afin de permettre aux derniers échanges gazeux de se réaliser et d'éliminer les dernières traces d'eau.





Pour l'adjuvantation, les billes neutres sont mélangées avec les adjuvants et conditionnées dans des sacs d'une contenance allant de 50 à 500 litres pour les plus importants, destinés notamment aux centrales à béton.

Pour les mortiers prêts à l'emploi, le mélange composé de sable, ciment et fibre est mélangé avec la bille adjuvantée qui est amenée par son propre circuit d'approvisionnement. Ce composé est ensuite mis en sacs qui sont automatiquement vérifiés et placés sur une palette à raison de trois ou quatre sacs par couche en fonction du produit, avant le filmage final. Une à deux fois par jour, des sacs sont prélevés pour assurer le contrôle et la traçabilité de la production.



Pour les blocs de polystyrène, les billes qui sont stockées dans de grands silos sont acheminées par des conduits vers un moule de 150 x 120 x 500 cm. Elles sont alors soumises pendant 5 minutes à une vapeur chaude (100°C) qui effectue une ré-expansion et colles les billes entre elles. Une fois démoulés, les blocs subissent une période de maturation comprise entre une et trois semaines. Un bloc peut être blanc ou gris selon que la bille initiale en styrène est chargée ou non de graphite, matière qui améliore la performance thermique du produit fini ; le produit graphité a une densité de 17 à 18 kg/m³ contre 15 à 16 kg/m³ blanc. Le premier bloc est sorti de son moule le 24 juin 2015.



d'une gamme de dix mortiers prêts à l'emploi d'une densité allant de 225 à 1 000 kg/m³, gamme qui évolue pour répondre à la demande en produits fibrés qui évitent la mise d'armatures sur les chantiers.

Pour la façade, Edilteco commercialise trois systèmes avec d'une part l'enduit à projeter Isolteco allégé par billes de polystyrène. Ce mortier de rénovation léger et respirant d'une densité de 230 kg/m³ permet de remettre en forme des murs avant un ragréage léger qui servira de support à un enduit coloré. Il permet

de combler des irrégularités jusqu'à 20 cm en plusieurs passes. Les deux autres sont des ITE avec d'une part le procédé Edil-Therm de plaques isolantes en PSE (blanc ou graphité) ou laine de roche disponibles dans les épaisseurs 20 à 300 mm, et d'autre part la solution Ecap. Cette isolation thermique par l'extérieur a la particularité de se présenter sous la forme d'un ensemble composé d'une plaque en polystyrène semi-finie et d'une armature en fibre de verre avec une couche de ragréage intégrée en usine. Afin de lutter contre

les ponts thermiques, le jointoiment des plaques adjacentes est facilité par la présence d'une armature débordante sur deux côtés de la plaque. Ceci simplifie l'application et réduit considérablement le temps de pose par rapport à une pose d'ITE classique, de 20% à 40% selon les données Edilteco – pas de ragréage, de marouflage de la trame et de temps de séchage. Ce produit est disponible dans les épaisseurs de 30 à 300 mm, les références 30-40 mm pour les tableaux et 100 à 160 mm formant le 20/80 des ventes. Ces plaques

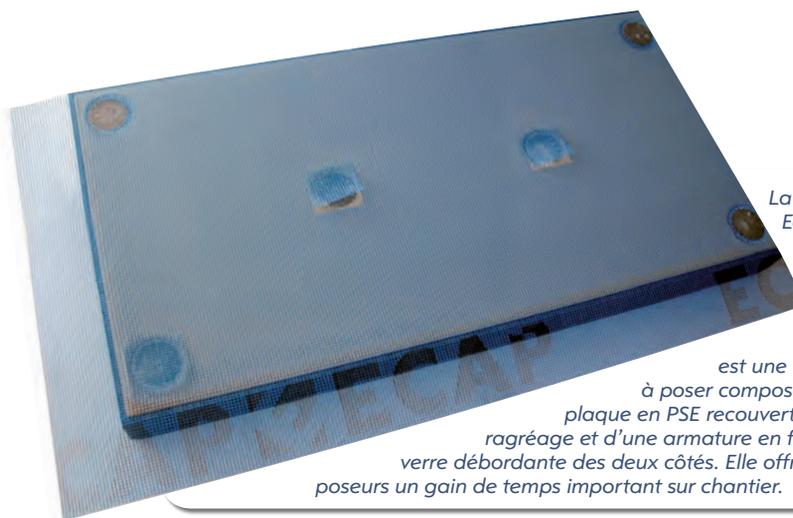


Une fois stabilisé, le bloc est emmené sur la ligne automatisée de découpe des plaques. Il est basculé à l'horizontal pour être coupé à dimension par des fils chauffants et vibrants ; les bords sont d'abord coupés pour constituer un bloc net, puis ce bloc est tranché dans son épaisseur puis dans sa longueur. La dimension standard est le 1200 x 600, le 1000 x 500 étant rare en France. Les plaques sont ensuite palettisées. Quant aux déchets, ils sont broyés et remis en silo pour être réutilisés.

L'usine de St Germain sur Moine intégrant désormais la production de plaques de polystyrène expansé, elle peut désormais fabriquer des plaques Ecap, auparavant uniquement produites en Italie. Composées d'une plaque PSE expansé recouverte d'un ragréage et d'un treillis en fibre de verre, ces plaques doivent être stockées de 24 à 48 heures à température avant expédition. Pas de photo disponible car le processus de fabrication est breveté.



S'appuyant sur la technologie du mélange avec des billes de polystyrène adjuvantées, la Chape Légère by Edilteco est une chape fibrée de 650 kg/m³ de densité facile à appliquer et sans reprise pour tous types de revêtement.



La plaque Ecap, breveté par Edilteco dans le monde entier, est une ITE prête à poser composée d'une plaque en PSE recouverte d'un ragréage et d'une armature en fibre de verre débordante des deux côtés. Elle offre aux poseurs un gain de temps important sur chantier.

Deux nouvelles chapes pour Batimat

Ecap, qui n'étaient auparavant fabriquées qu'en Italie, le sont désormais aussi en France depuis l'extension de l'usine de St Germain sur Moine.

Enfin, concernant la toiture, Edilteco commercialise le Politerm et le Polys Beto, agrégats en billes de polystyrène qui permettent de composer des mortiers et bétons légers thermo-acoustiques pour les formes de pente et l'étanchéité des toitures.

Pour le salon Batimat à venir, la société italienne étoffe sa gamme avec une chape légère fibrée qui, grâce à l'incorporation de billes de polystyrène adjuvantées, permet d'atteindre une densité de 32,5 kg au mètre carré (sur 5 cm d'épaisseur soit 650 kg/m³), soit un gain d'environ 73% par rapport à une chape traditionnelle. Elle intègre des fibres qui suppriment l'obligation de pose d'un treillis anti-fissuration et assurent une homogénéité parfaite du mélange ; sa coloration est équilibrée après trois minutes de ma-

laxage et la chape se lisse facilement et uniformément sans nécessité de reprise. Cette chape légère, compatible avec tous les revêtements, est commercialisée en sac de 23 litres. Edilteco sort également en complément la chape Polys Prêt 800 Chape d'une densité de 40 kg/m² (800 kg/m³) pour une clientèle plus orientée ciment que mortier léger. Les deux chapes sont conformes à la NF EN 13813 : classification selon NF EN 13813 : CT-C7-F2 (marquage CE). Leur classe d'émissions dans l'air intérieur, selon l'arrêté du 19/04/2011, est A+.

Frédéric Bassigny