



16 06 2022

## **EDILTECO® LAURÉAT DE LA 15ÈME ÉDITION DES TROPHÉES DU NÉGOCE : AVEC LA TECHNOLOGIE CARBONCURE**

Organisés par INFOPRO, les Trophées du Négoce récompensent les meilleures initiatives et innovations de la distribution du bâtiment. Voici 3 années consécutives qu'EDILTECO® participe aux Trophées du Négoce. Les éditions 2020 et 2021 ont respectivement décerné des Trophées au mortier léger « La Chape XXs® » et à l'entrevous « EDIL-Voutain + CI ».

Cette 15<sup>ème</sup> édition a dévoilé le palmarès 2022 des meilleures innovations des distributeurs et industriels en bâtiment, ce mercredi 15 juin. **EDILTECO® avec la technologie CarbonCure**, pour un béton bas carbone, est **lauréate des Trophées du Négoce 2022 dans la catégorie Environnement & Ressources Naturelles**. Consacré à la conception et la **construction bas carbone** et aux usages et exploitations bas carbone, la technologie CarbonCure offre la possibilité aux fabricants de béton de concevoir un **béton écologique et plus solide**.

### **LA TECHNOLOGIE CARBONCURE**

La technologie CarbonCure contribue fortement au développement durable. Cette technologie permet aux producteurs de béton (centrales à béton et préfabricateurs) de proposer le **même béton de haute qualité** mais avec une **empreinte carbone réduite**.

Le principe du procédé est **d'injecter du dioxyde de carbone (CO<sub>2</sub>)** capturé **dans le béton frais lorsqu'il est malaxé**. Une fois injecté, le CO<sub>2</sub> se transforme instantanément au contact du ciment en CaCO<sub>3</sub> (carbonate de calcium) ; ces nanomatériaux sont incrustés en permanence et ne seront jamais rejetés dans l'atmosphère. Cette minéralisation du CO<sub>2</sub> **améliore également significativement la résistance à la compression du béton et permet de réduire en toute sécurité la teneur en ciment de chaque mélange**. CarbonCure est détentrice d'un **agrément technique** délivré par le **DIBT** (Institut Allemand des Techniques du Bâtiment).

La technologie CarbonCure est en totale conformité avec la **norme NF EN 206**. Ainsi, tout en respectant les dosages, avec l'ajout de CO<sub>2</sub>, il est possible de **réduire de 4 à 6 % la quantité de ciment** et en outre de conserver les mêmes performances techniques et mécaniques. En considérant que 6 % de ciment peuvent être économisés, cela équivaut à environ 15 kg/m<sup>3</sup>. Si l'on prend

l'exemple d'une centrale à béton moyenne en France, consommant 40 000 m<sup>3</sup> de béton par an, **l'économie annuelle de ciment pour cette centrale est de 60 tonnes.**

## EN PRATIQUE

Chaque installation CarbonCure comprend **2 boîtiers**. Le premier (unité de contrôle) calcule précisément la quantité de CO<sub>2</sub> à **injecter selon la formulation de béton**. Il est en relation avec le logiciel de la centrale (s'adapte à tous les logiciels des centrales) et en lien direct avec CarbonCure à qui il communique, en temps réel, toutes les données collectées pour le calcul de la consommation de CO<sub>2</sub> injecté dans le béton. CarbonCure collecte les consommations exactes de CO<sub>2</sub> de chaque centrale à béton.

La méthodologie de CarbonCure a été vérifiée par l'organisme VERRA (Verra.org) pour l'obtention de certificats blancs mutualisés entre chaque acteur. **L'autre boîtier** (le bloc vanne) est installé sur la cuve de CO<sub>2</sub> et **gère l'ajout de la dose**. La cuve sous pression (20 bar) **envoie le CO<sub>2</sub> à l'état liquide dans le béton en cours de malaxage**. C'est cette pression qui injecte et transforme le CO<sub>2</sub> sous forme de neige dans le malaxeur, où le CO<sub>2</sub> se transforme immédiatement en CaCO<sub>3</sub> au contact du mélange. La centrale à béton est libre de choisir son fournisseur de CO<sub>2</sub>. EDILTECO® France s'occupe de l'installation des boîtiers et leur programmation se fait automatiquement à distance. Une équipe de techniciens EDILTECO® a été spécialement formée pour assurer l'installation, la maintenance et le SAV des boîtiers.

La technologie CarbonCure offre une solution innovante et éprouvée pour la réduction de l'empreinte carbone dans la construction. CarbonCure donne la possibilité aux fabricants de béton de concevoir un béton écologique, avec la qualité habituelle, mais avec une empreinte carbone réduite. De leur côté, les architectes, ingénieurs et entrepreneurs obtiennent le même produit de construction fiable et de haute qualité, mais avec une empreinte carbone plus faible.