04 04 2022

EDILTECO® GROUP PARTENAIRE ET DISTRIBUTEUR EXCLUSIF DE CARBONCURE POUR LA FRANCE, L'ITALIE, LA BELGIQUE, LE LUXEMBOURG ET LES PAYS-BAS.

Ce partenariat va permettre à Edilteco® Group d'offrir à ses clients des solutions innovantes et éprouvées pour la réduction de leur empreinte carbone dans la construction.

Edilteco® Group a conclu un partenariat de distributeur exclusif avec la société de technologie d'élimination du carbone « CarbonCure Technologies ».

S'inscrivant dans sa stratégie de progrès, ce partenariat est fidèle à la politique de développement de la marque, fondée sur des objectifs d'innovation, apportant un gain de performances aux solutions, tout en contribuant de manière significative et durable à la **réduction des émissions de CO2**.

« Chez Edilteco®, nous avons toujours été impliqués dans les économies d'énergie et la durabilité, c'est notre mission depuis la création de l'entreprise. L'introduction récente sur le marché du Politerm® R et maintenant le lancement de CarbonCure donnent l'impulsion à l'émergence de notre future gamme Green, dédiée aux produits contenant jusqu'à 90 % de PSE regranulé - qui sera lancée lors du prochain salon BATIMAT. Aujourd'hui, avec CarbonCure, nous avons l'opportunité d'offrir encore plus aux centrales à béton avec lesquelles nous collaborons depuis des années, leur permettant de produire du béton avec la qualité habituelle, mais avec une empreinte carbone réduite », explique Franck Pied, Directeur Marketing et Technique chez Edilteco® France.

LA TECHNOLOGIE CARBONCURE

La technologie CarbonCure contribue fortement au **développement durable**. Cette technologie permet aux producteurs de béton (centrales à béton et préfabricateurs) de **proposer le même béton de haute qualité mais avec une empreinte carbone réduite**. CarbonCure **injecte du dioxyde de carbone (CO2) capturé dans le béton frais** lorsqu'il est malaxé. Une fois injecté, le CO2 **se transforme instantanément au contact du ciment** en CaCO3 (carbonate de calcium) ; ces nanomatériaux sont incrustés en permanence et **ne seront jamais rejetés dans l'atmosphère**. Cette minéralisation du CO2 **améliore** également significativement **la résistance à la compression du béton** et permet de **réduire en toute sécurité la teneur en ciment de chaque mélange**. CarbonCure est détentrice d'un agrément technique délivré par le DIBT (Institut Allemand des Techniques du Bâtiment). La technologie CarbonCure est en totale conformité avec la norme NF EN 206. Ainsi, tout en respectant les dosages, avec l'ajout de CO2, il est **possible de réduire de 4 à 6 % la quantité de ciment** et en outre de conserver les mêmes performances techniques et mécaniques. En considérant que 6 % de ciment peuvent être économisés, cela équivaut à environ 15 kg/m3. Si l'on prend l'exemple d'une centrale à béton moyenne en France, consommant 40 000 m^3 de béton par an, l'économie annuelle de ciment pour cette centrale est de 60 tonnes.

EN PRATIQUE

Chaque installation CarbonCure comprend **2 boitiers**. Le premier (unité de contrôle) calcule précisément la quantité de CO2 à injecter selon la formulation de béton. Il est en relation avec le logiciel de la centrale (s'adapte à tous les logiciels des centrales) et en lien direct avec CarbonCure à qui il communique, en temps réel, toutes les données collectées pour le calcul de la consommation de CO2 injecté dans le béton.
CarbonCure collecte les consommations exactes de CO2 de chaque centrale à béton. La méthodologie de CarbonCure a été vérifiée par l'organisme VERRA (Verra.org) pour l'obtention de certificats blancs mutualisés entre chaque acteur. L'autre boitier (le bloc vanne) est installé sur la cuve de CO2 et gère l'ajout de la dose. La cuve sous pression (20 bars) envoie le CO2 à l'état liquide dans le béton en cours de malaxage. C'est cette pression qui injecte et transforme le CO2 sous forme de neige dans le malaxeur, où le CO2 se transforme immédiatement en CaCO3 au contact du mélange. La centrale à béton est libre de choisir son fournisseur de CO2. Edilteco® France s'occupe de l'installation des boitiers et leur programmation se fait automatiquement à distance. Une équipe de techniciens Edilteco® a été spécialement formée pour assurer l'installation, la maintenance et le SAV des boitiers.

À PROPOS DE CARBONCURE

Fondée il y a 10 ans, CarbonCure s'est rapidement développée, avec maintenant plus de 500 systèmes dans le monde. L'entreprise CarbonCure commercialise depuis 5 ans sa technologie. Breakthrough Energy Ventures, Amazon, BDC Capital, Pangea, Microsoft, 2150, Carbon Direct, GreenSoil Investments, Taronga Group ou encore Mitsubishi Corporation sont autant d'investisseurs qui ont fait confiance à CarbonCure. Lauréate du second appel à projet (2020) du club Sekoya créé par Eiffage et Impulse partners - consacré à la conception et la construction bas carbone et aux usages et exploitation bas carbone – CarbonCure offre la possibilité aux fabricants de béton de concevoir un béton écologique et plus solide. Les architectes, ingénieurs et entrepreneurs obtiennent le même
produit de construction fiable et de haute qualité, mais avec une empreinte carbone plus faible.
En France, ce sont 1800 centrales, dont 1300 sous certification NF qui sont concernées par cette technologie bas carbone.